



ARLON

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

## ► Folia DPF 8200X High Tack

Folia klasy przemysłowej z klejem o wysokiej przyczepności z technologią X-Scape®

Folia DPF 8200X High Tack to 90-mikronowa satynowo biała folia PVC o dużej wytrzymałości na rozciąganie z agresywnym, uwalniającym pęcherzyki powietrza, trwałym klejem samoprzylepnym. Folia jest wykonana ze 100% materiału inżynierskiego z powlekanym polietylenem podkładem lay-flat zapobiegającym zwijaniu się folii z systemem odprowadzania powietrza Low Profile Air Egress. Technologia X-Scape® umożliwia łatwe ujęcie uwiecznionego powietrza, dzięki czemu skraca się czas aplikacji. Unikalny system klejowy o niskiej kurczliwości zwiększa stabilność wymiarową, usprawniając obsługę zadruku i skracając czas obróbki. Folia zaprojektowana została do zastosowań zewnętrznych na lekko teksturowanych podłożach ściennych, takich jak cegły, kafelki i beton, folia charakteryzuje się również wyjątkową wydajnością na podłożach o niskim napięciu powierzchniowym, takich jak polipropylen, polietylen i podłoża pokryte farbą proszkową. Trwałość zewnętrzna folii DPF 8200X High Tack ustalona jest na okres do 7 lat\* (niezadrukowana folia). Przy zastosowaniu zalecanych przez Arlon wskazówek dla montażu ściennego, folia dobrze dopasowuje się do płaskich powierzchni z drobną fakturą.

### ZASTOSOWANIA I WŁAŚCIWOŚCI

- Technologia X-Scape® pozwala na łatwą i szybką instalację, zwłaszcza na gładkich powierzchniach
- Zaprojektowana do zastosowań na ścianach zewnętrznych i podłożach o niskim napięciu powierzchniowym
- Zwiększona stabilność wymiarowa od początku do końca aplikacji
- Łatwa obróbka, zadrukowywanie i aplikacja zoptymalizują przepływ pracy
- Do zadruku cyfrowego z możliwością szerokiego wyboru systemów druku bezpośredniego

Certified for  
HP Latex Inks

LAMINAT	ZASTOSOWANIA <sup>▲</sup>
SERIES 3210 SERIES 3220 SERIES 3420 PROTEC SERIES 3960	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grafika na ścianach zewnętrznych</li> <li>• Grafika wielkoformatowa</li> <li>• Tworzywa sztuczne o niskim napięciu powierzchniowym</li> <li>• Naklejki większe niż 7cm</li> <li>• Oznakowanie ogólne</li> </ul>

<sup>▲</sup>Laminaty wylewane rekomendowane do aplikacji na podłożach z niewielkimi nierównościami i powierzchniach strukturalnych

### WYDAJNOŚĆ I DANE FIZYCZNE

WŁAŚCIWOŚCI	METODA TESTOWA	TYPOWA WARTOŚĆ
WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI	Pomiar połysku pod kątem 60°	od 40 do 60 jednostek połysku
GRUBOŚĆ	Mikrometr, typ Federal Bench	90 mikronów
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE	Ekstensometr o bazie 51 mm; prędkość poprzeczki 5.1 mm/s, w kierunku wstęgi	2.3 kg/cm
WYDŁUŻENIE	Maszyna wytrzymałościowa Instron jw.	> 150%
OKRES SKŁADOWANIA	Idealna temperatura przechowywania 21°C przy 50% wilgotności względnej	1 rok od wysyłki z fabryki
ZAKRES TEMPERATUR PODCZAS APLIKACJI	Na czyste, suche podłoże (płaskie)	optymalnie od 10°C do 27°C
ZAKRES TEMPERATUR UŻYTKOWANIA	Na czystym i suchym podłożu	od -54°C do 107°C
STABILNOŚĆ WYMIARÓW	70°C, 48 godzin	< 1.27 mm
PRZYLEPNOŚĆ PRZY ODRYWANIU	PSTC-1, 15 min, 21°C	0.71 kg/cm
PAPIER PODKŁADOWY	Test TLMI Release pod kątem 90°, 760 cm/min	9.8 g/cm

\*Wytrzymałość zewnętrzna do 6 miesięcy dla pionowych powierzchni murowanych (cegła, pustak żużlowy i beton). Jest to uzależnione od braku opadów deszczu lub trudnych warunków atmosferycznych na zewnątrz. Obowiązują standardowe warunki handlowe.

USA

200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870

800 232 7161 / +1 714 985 6300

+1 714 985 6305

EUROPE

Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands

+31 70 354 4311

+31 70 355 7721

CHINA

No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400

+86 0536 6226568

arlon.com

## PRZYGOTOWANIE I INSTALACJA

### Kamienne powierzchnie (cegła, bloczki żużlowe, beton)

Powierzchnia powinna być całkowicie wolna od pyłu: czyszczenie ciśnieniową myjką wodną jest najlepszą metodą. Upewnij się, że nie ma resztek farby, piasku, kredy.

Temperatura powierzchni musi mieć powyżej 10 °C. Aby grafika skorzystała z najwyższej przyczepności użyj kombinacji miękkiego wałka i źródła ciepła. Folia powinna być podgrzana do momentu uzyskania miękkości, a następnie wtlaczana delikatnie w teksturę ściany.

### Sztucznych

Przed montażem korzystnie jest zmatowić powierzchnie plastikowe papierem ściernym lub utleniając powierzchniovym płomieniem. W przypadku wielu powierzchni poliolefinowych, zmodyfikowanie tłustej powierzchni plastiku znacznie poprawia jej przyczepność. Podgrzewanie folii podczas usuwania przyspieszy proces i pozostawi czystsza powierzchnię. Jeśli to możliwe, przed usunięciem podgrzej folię do 27°C.

Tam, gdzie temperatura otoczenia nie jest bardzo wysoka, użyj albo bardzo "delikatnego" palnika albo opalarki, aby podnieść temperaturę. Arlon zaleca podgrzanie folii i kleju do temperatury powyżej 38°C.

Ze względu na porowatość niektórych rodzajów tworzyw sztucznych (tj. PP, PE) tworzywa te w kontakcie z benzyną zaczynają migrować, destabilizując przyczepność folii. Nie zalecamy oklejania zbiorników z benzyną ani podobnych tworzyw sztucznych narażonych na działanie tego typu oparów.

## USUWANIE GRAFIKI

Aby efekt oddzielenia folii od podłoża był czysty i szybki, folię należy usuwać jednym ciągłym płynnym ruchem, odrywając ją pod niewielkim kątem poniżej 90 stopni. Tam, gdzie jest to możliwe, warto zaangażować dwie osoby w ten proces, ponieważ przebiega on wtedy znacznie szybciej. Wówczas jedna osoba ogrzewa urządzeniem grzewczym folię, którą druga osoba jednocześnie odrywa, praca przebiega w jednolitym i stałym tempie. Praca pojedynczej osoby wiąże się z ciągłym uruchamianiem i zatrzymywaniem urządzenia i nierównym poziomem ogrzewania odrywanej folii.

## ZALECENIA DOTYCZĄCE DEMONTAŻU

- Zakres temperatur: 13°C lub wyżej. Jeśli temperatura otoczenia jest niższa niż 13°C, należy użyć opalarki lub nadmuchu gorącego powietrza.
- Kąt usuwania folii > 90 stopni w stosunku do pionowej ściany.
- Tempo usuwania: powolne (2.5 cm/s) i ciągłe ściąganie grafiki w kierunku ziemi.

## UWAGI SPECJALNE

Ze względu na porowatość powierzchni murowanych i ich ogólną nierówność Arlon przewiduje, że woda, śnieg lub lód będą przenikać między folię a ścianę i będą gromadzić się na górnych krawędziach zainstalowanej grafiki. Z tego powodu zaleca się uszczelnienie krawędzi w zastosowaniach na bardzo nierównych powierzchniach. Nierówne powierzchnie mogą nie spełniać wymogów standardowych gwarancji. Standardowa gwarancja dotyczy tylko aplikacji pionowych. Aplikacja pionowa jest zdefiniowana jako +/- 10° odchylenie od pionu. Aplikacje niepionowe nie są objęte gwarancją dla tego produktu.

## ZASADY I WARUNKI

Poniższe zapisy mają zastosowanie w miejsce wszystkich gwarancji wyrażonych wprost lub dorozumianych: Wszystkie oświadczenia, informacje techniczne i zalecenia opublikowane przez Arlon dotyczące produktów Arlon opierają się na testach uznanych za wiarygodne przy założeniu precyzyjności urządzeń użytych do pomiaru dokładnych wartości. Ich dokładność lub kompletność nie jest gwarantowana, a Arlon nie udziela żadnej gwarancji w tym zakresie. Wyłączna odpowiedzialność sprzedawcy i producenta ogranicza się do wymiany określonej ilości produktu, który okazał się wadliwy. Sprzedawca i producent nie ponoszą odpowiedzialności za obrażenia, straty lub szkody, bezpośrednie lub wtórne, powstałe na skutek użytkowania lub niemożności korzystania z produktu. Sprzedający lub producent nie ponosi również odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty lub wydatki związane z obróbką lub zadrukiem produktu. Przed użyciem użytkownik zobowiązany jest potwierdzić stosowność produktu do zamierzonego zastosowania. W tym zakresie użytkownik przyjmuje na siebie wszelkiego rodzaju ryzyko i odpowiedzialność. Wszelkie inne oświadczenia i zalecenia poza zawartymi w informacjach technicznych opublikowanych przez firmę Arlon uznaje się za niewiążące i nie mające zastosowania, o ile nie zostały zawarte w umowie podpisanej przez przedstawiciela sprzedawcy i producenta.

kwiecień 2020

#### USA

 200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870

 800 232 7161 / +1 714 985 6300

 +1 714 985 6305

#### EUROPE

 Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands

 +31 70 354 4311

 +31 70 355 7721

#### CHINA

 No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400

 +86 0536 6226568