



## Porównanie kleju termotopliwego BASF utwardzanego promieniami UV z klejami rozpuszczalnikowymi

### *Produkcja materiału*

<b>Kleje rozpuszczalnikowe</b>	<b>Klej termotopliwy BASF</b>
Nakładany maszynowo, wymagana duża przestrzeń (ze względu na trzydziestometrowy piec)	Wymagana niewielka przestrzeń (nakładany w formie roztopionej, a następnie usieciowywany poprzez wystawienie na działanie promieniowania UV)
Wysoka emisja organicznych rozpuszczalników (wymaga skomplikowanego systemu wentylacji)	Brak emisji organicznych rozpuszczalników
Pokrycie różnych materiałów (Wyjątkowo ograniczone ze względu na wysokie temperatury w piecu)	Możliwość pokrycia szerokiej gamy materiałów
Niewielka prędkość linii z dużymi masami pokrycia (wysokie pokrycie, dłuższy czas schnięcia, mniejsza prędkość)	Linia pokrywania o wysokiej prędkości przy dużych masach pokrycia. Duże masy pokrycia (utwardzanie promieniami UV potrzebuje takiej samej ilości czasu zarówno w przypadku dużych, jak i małych mas pokrycia)

### *Produkt gotowy*

<b>Kleje rozpuszczalnikowe</b>	<b>Klej termotopliwy BASF</b>
Emisja organicznych rozpuszczalników	Wysokie bezpieczeństwo ekologiczne
Słaba odporność na starzenie	Doskonałe starzenie (odporność na starzenie)
Słaba odporność na ciepło i wilgoć	Doskonała odporność na ciepło i wilgoć
Reakcja z wodą (mniejsza przejrzystość)	Doskonała przejrzystość (specjalnie dla przezroczystych folii)
Reakcja z atramentami rozpuszczalnikowymi (w przypadku wyjątkowo intensywnie zadrukowanych miejsc)	Brak reakcji z atramentami rozpuszczalnikowymi



**O ogromnej przewadze klejów termoplastycznych utwardzanych promieniami UV nad klejami na bazie wody stanowią następujące czynniki:**

1. Produkcja klejów na bazie wody generuje większą ilość wody odpadowej i pochłania większą ilość energii niż w przypadku produkcji ich termoplastycznych utwardzanych promieniami UV odpowiedników.
2. Kleje wodne nie sprawdzają się dobrze w przypadku etykiet narażonych na działanie bardzo wilgotnego otoczenia, jak na przykład w zamrażarkach, lodówkach lub chłodziarkach. Ulegają one uszkodzeniu, przez co etykiety mogą odpadać z produktów, niezależnie od powierzchni, na którą zostały naniesione.
3. Kleje termoplastyczne wykazują zwykle większą wodoodporność w porównaniu do produktów na bazie wody.
4. W przeciwieństwie do klejów na bazie wody, kleje termoplastyczne charakteryzują się doskonałą przejrzystością.
5. Dzięki utwardzaniu promieniami UV produkcja trwałego lub usuwalnego spoiwa przy użyciu klejów termoplastycznych jest bardzo prosta.