

be.tex® Blackback Zebra FR

Art.No. 4280-2665-BB

STORY

Schwarz-weiß wie ein Zebra, aber viel leichter zu handhaben. Dieses Blackout-Textil besticht durch die kratzfeste schwarze Rückseite und die brillant-weiße Vorderseite. Durch die Colour-Boost-Beschichtung wird die Farbbrillanz erhöht und der Stretchanteil sorgt für einfaches Einpassen auch in ganz große Keder-Rahmen. Die passenden Keder finden Sie bei unseren Zubehör-Artikeln.

Black and white like a zebra, but much easier to handle. This blackout textile impresses with its scratch-resistant black back and brilliant white front. The colour boost coating increases the colour brilliance and the stretch ensures easy fitting even into very large profile frames. Please have a look to the accessories. We have surely your profile favorites.

ANWENDUNGEN / APPLICATIONS

Hauptanwendung / Main Application: Blackout / *Blackout*

Weitere Anwendungsmöglichkeiten / *Also suitable for:*

Banner / *Banner*

Display-Rahmensystem / *Display Frame System*

Messebau / *Stand Construction*

Leuchtkasten Rückwand / *Light Box Rear Cover*

WEITERE EIGENSCHAFTEN / FURTHER FEATURES

Verdunkelnd / *Blackout*

Colour-Boost-Beschichtung / *Colour Boost Coating*

Schwarze Rückseite / *Black Back*

FAKTEN / FACTS

Material / Material: 100 % Polyester / Wirkware / *Knitted*

Breite / Width: 260 / 320 / 505 cm

Gewicht / Weight: 320cm: 270 g/m², 505cm: 255 g/m²

Stretch / Stretch: Länge / *Length:* < 1% Breite / *Width:* < 1%

Dicke / Thickness: 380 µm

Transmission / Transmission: < 1%

L*a*b*- Weißgrad / L*a*b* Whitepoint: 90,2*3*-11,2

Kalender / Calender: 195 °C / 42 sec

Schrumpf 320 cm Material / Shrinkage 320 cm material:

Länge / *Length:* < 2%, Breite / *Width:* < 2%

Schrumpf 505 cm Material / Shrinkage 505 cm material:

Länge / *Length:* < 4%, Breite / *Width:* < 4%

BEMERKUNG / REMARKS

Wichtig: Machen Sie einen Drucktest! Viele Faktoren beeinflussen das Textil beim Druck und in der Anwendung. Alle technischen Angaben wurden nach dem aktuellen Stand der Messtechnik ermittelt und geben die Werte der Messprobe wieder. Trotz höchster Qualitätsstandards kann es zu produktionstechnischen Abweichungen kommen – alle Angaben sind rechtlich nicht bindend und ohne Gewähr.

Important: Run a print test! Many factors influence the textile during printing and application. All technical data were determined according to the current state of measurement technology and reflect the values of the measurement sample. Despite the highest quality standards, there may be production deviations – all information are legally non-binding and without guarantee.

