

## **solvoprint® glass deco**

### **Tipps, Kniffe und häufig gestellte Fragen zu solvoprint® glass deco**

Die solvoprint glass deco Folien sind mit der „Air-Matrix“ Technologie produziert und ausgerüstet. Diese „Air-Matrix“ Technologie wurde speziell zur Trockenverklebung konzipiert und garantiert eine einfache Verarbeitung, auch bei großflächigen Verklebungen. Feinste Luftkanäle ermöglichen ein leichtes Herausstreichen von Blasen während des Verklebens. Dadurch gestaltet sich im Gegensatz zur Nassverklebung das Applizieren der Folien ohne Wasser sauber, schnell und dementsprechend deutlich effizienter.

### **1 Tipps und Kniffe zur Verarbeitung**

#### **1.1 Verklebung**

Die Folien sind ausschließlich trocken zu verkleben. Es sollte darauf geachtet werden, dass sich auch nach der Verklebung kein Wasser an Schnittkanten und/oder in den Luftkanälen sammeln kann. Eine Ansammlung von Wasser führt zu einer Weißfärbung des Klebers.

Des Weiteren empfehlen wir beim Applizieren ein besonders weiches Raket (z. B. Mikrofaser) und Baumwollhandschuhe zu benutzen, um unerwünschte Kratzer und/oder Fingerabdrücke auf den Folienoberflächen zu vermeiden. Diese bleiben bei der Verklebung (auf Glas) sichtbar und egalisieren sich nicht.

Die Korrektur der Folien ist aufgrund der geringeren Anfangsklebkraft gewährleistet. Diese geringe Anfangsklebkraft minimiert übrigens auch die Gefahr von Weißbruch.

#### **1.2 Besondere Kleber-Struktur**

Die Sichtbarkeit der Kleber-Struktur reduziert sich mit der Zeit und in Abhängigkeit von Luftfeuchtigkeit und Temperatur deutlich. Erkennbar bleibt die Struktur nur noch aus nächster Nähe.

#### **1.3 Fensterverklebung**

Bei Fensterverklebung empfehlen wir einen Abstand von

### **Tips, tricks and frequently asked questions to solvoprint® glass deco**

Our solvoprint® glass deco is produced and designed with the air-matrix technology. This air-matrix technology was especially developed for dry-apply and therefore guarantees easy handling and processing, even when applied to large format areas. Capillary air channels allow you to easily smooth out any bubbles appearing whilst applying. Unlike wet application technologies, this dry-to-apply technology allows a clean, fast and even more efficient handling and processing.

### **1 Tips and tricks for processing and handling**

#### **1.1 Bonding**

These films are for dry application only. Care should be taken to ensure that also after application, no water can accumulate on the cutting edges and/or in the air channels. Any accumulation of water leads to whitening of the adhesive.

Furthermore, we recommend the use of a very soft squeegee (e.g. microfiber) and cotton gloves to avoid any unwelcome scratches and/or fingerprints on the surface of the films. These would remain when applied (on glass) and will not disappear after application.

Because of the low adhesive force at the start of application, it is possible to correct the film positioning easily if required. The risk of stress whitening is minimized by this reduced strength of the glue.

#### **1.2 Special structure of the adhesive**

Depending on humidity and temperature, the visibility of the adhesive-structure can be reduced significantly. Only within striking distance, it is still visible.

#### **1.3 Bonding windows**

When applied on windows, we recommend application with a 2 mm gap between the films and the rubber gasket. Thus

## **solvoprint® glass deco**

ca. 2 mm von den Folien zur Gummidichtung des Fensterrahmens einzuhalten. Dadurch kann eine Ansammlung von Wasser und die damit verbundene Weißfärbung der Schnittkanten sowie die Reduktion der Klebkraft vermieden werden.

### **1.4 Plottern**

Zum Plottern von kleinen/ filigranen Motiven empfehlen wir scharfe Messer einzusetzen und die Geschwindigkeit anzupassen. Die kleinstmögliche Größe der Buchstaben/Motive bitten wir, Sie an Ihrem Plotter individuell zu ermitteln und diese in Eigentests (Plottern und Transfer) zu definieren.

### **1.5 Applizieren**

Die Verwendung eines PVC-Applikation-Tapes mit mittlerer Klebkraft (z.B. 2 N/25 mm) ist empfehlenswert. Das Tape kann sofort nach erfolgter Verklebung entfernt werden, was gegenüber Nassverklebung zu einer deutlichen Zeitersparnis führt. Zur Vermeidung von Streifen im Klebefilm sollte das Abdeckpapier gleichmäßig abgezogen werden.

### **1.6 Drucken**

Beim Inkjet-Druck mit UV-härtenden Tinten kann bedingt durch die erhöhte UV-Strahlung die PVC-Folie vorzeitig spröde werden. Eigene Tests sind unbedingt empfehlenswert.

### **1.7 Applikation nach der Bedruckung**

Abhängig von der verwendeten Tintenart können die Folien in Einzelfällen weicher werden. Um weiterhin eine leichte und sichere Verklebung zu gewährleisten, empfehlen wir die Verwendung eines Applikationstapes; auch bei vollflächigen Motiven.

### **1.8 Versand und Lagerung**

Die Folien sollten nach dem Plotten flachliegend gelagert und versandt werden.

**Bitte beachten Sie auch unser Anwendungshinweise zu Schutz- und Aufziehfolien und die Technische Information zu diesem Produkt. Diese**

avoids any accumulation of water and a possibility of reduction of the adhesive strength.

### **1.4 Cut Plotting**

When cutting small/ filigree letters, we recommend use of a sharp knife and slow cutting speed. The minimum size of letters/motives must be tested and defined individually at your device, and we recommend qualifying this also by transferring the film.

### **1.5 Applying**

Use of a PVC application tape with moderate adhesive strength (e.g. 2 N/25 mm) is recommended. The tape can be removed immediately after bonding. This offers an enormous time saving in comparison to wet-application. To prevent stripes in the adhesive film, the liner should be removed evenly.

### **1.6 Printing**

In case of ink jet printing with UV- curable inks, the increased UV radiation could reduce the life of the vinyl-film. We recommend your own in-house testing.

### **1.7 Application after being printed**

Depending on the type of ink used, in particular cases the films might become softer. To ensure still an easy and certain bonding, we recommend using an application tape; as well as when applying large format motives.

### **1.8 Sending and storage**

After plotting, the films should be stored and dispatched laying flat.

**Please refer also the application Instructions for Mounting & Laminating films and the technical information file for this product. Available for download on our website [www.neschen.de](http://www.neschen.de).**

## solvoprint® glass deco

stehen auf unserer Homepage [www.neschen.de](http://www.neschen.de)  
zum Download zur Verfügung.

Die Angaben in dieser technischen Information bezüglich der Produkte basieren auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung sind eigene Tests unerlässlich. Der Käufer trägt das alleinige Risiko für den Einsatz des Produktes. Wir haften für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschuss aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Alle angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften im Rechtssinne aufzufassen. Spezifikationen und Angaben können ohne Ankündigung geändert werden, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Rechtsgültig und verbindlich ist ausschließlich die deutsche Version.

Published information concerning our products is based upon practical knowledge and experience. Purchasers should independently determine, before use, the suitability of each material for their specific purpose. The purchaser must assume all risks for any use, operation and application of the material. We are liable for damage only upon the amount of the purchase price under the exclusion of indirect and accidental damage. All information given serves only to describe the product and is not to be regarded as assured properties in the legal sense. Specifications subject to change without notice, errors and omissions excepted.

Only the German version is legally valid and binding.

