

Nazwa handlowa: **SIMOPOR EP**

Aktualiz.: 20.08.2019

Data druku: 29.09.2020

SIMOPOR EP	
Aktualizacja arkusza danych	20.08.2019
Ciężar właściwy, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,460
Moduł sprężystości E, MPa, DIN EN ISO 527	750
Moduł sprężystości zginania, MPa, DIN EN ISO 178	850
Udarność, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	10
Twardość Shore'a D (15 s), DIN EN ISO 868	28
Średni współczynnik wydłużenia termicznego, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,7 x 10 ⁻⁴
Oporność powierzchniowa właściwa, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Zakres temperatur roboczych, °C	0 do +60
Palność DIN EN 13501-1	DIN EN 13501-1: tests pending

Dane są wartościami orientacyjnymi poszczególnych tworzyw i mogą być rozbieżne w zależności od metody obróbki i produkcji próbki. Z reguły chodzi tu o średnie wartości pomiarów dokonanych na ekstrudowanych płytach grubości 4 mm. W przypadku płyt wytworzonych wyłącznie metodą prasowania mamy do czynienia z pomiarami przeprowadzonymi na płytach grubości 20 mm. Możliwe są rozbieżności, jeśli płyty tych grubości nie są dostępne. W przypadku kaszerowanych płyt parametry techniczne dotyczą niekaszerowanych płyt podstawowych. Bez weryfikacji nie można stosować tych danych w odniesieniu do innych rodzajów produktów (jak np. rur, pełnych prętów) tego samego tworzywa czy produktów poddanych dalszej obróbce. Osoba dokonująca obróbki lub użytkownik powinien sprawdzić, czy materiały nadają się do konkretnego celu zastosowania. Techniczne parametry stanowią jedynie pomoc w planowaniu. Szczególnie nie wolno wnioskować na ich podstawie żadnych gwarantowanych właściwości. Dalsze informacje otrzymają Państwo w naszym Technical Service Center pod adresem tsc@simona.de.