

Nazwa handlowa: **SIMOPOR SP**

Aktualiz.: 20.08.2019

Data druku: 15.10.2020

<b>SIMOPOR SP</b>	
Aktualizacja arkusza danych	20.08.2019
Ciężar właściwy, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183	0,520
Moduł sprężystości E, MPa, DIN EN ISO 527	850
Moduł sprężystości zginania, MPa, DIN EN ISO 178	1000
Udarność, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179	12
Twardość Shore'a D (15 s), DIN EN ISO 868	32
Średni współczynnik wydłużenia termicznego, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2	0,7 x 10 <sup>-4</sup>
Oporność powierzchniowa właściwa, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 <sup>13</sup>
Zakres temperatur roboczych, °C	0 do +60
Palność NF P 92-501	NF P 92-501 M1 1 do 10 mm
Palność DIN EN 13501-1	Euroclass C-s3-d0 od 1 do 10 mm

Dane są wartościami orientacyjnymi poszczególnych tworzyw i mogą być rozbieżne w zależności od metody obróbki i produkcji próbki. Z reguły chodzi tu o średnie wartości pomiarów dokonanych na ekstrudowanych płytach grubości 4 mm. W przypadku płyt wytworzonych wyłącznie metodą prasowania mamy do czynienia z pomiarami przeprowadzonymi na płytach grubości 20 mm. Możliwe są rozbieżności, jeśli płyty tych grubości nie są dostępne. W przypadku kaszerowanych płyt parametry techniczne dotyczą niekaszerowanych płyt podstawowych. Bez weryfikacji nie można stosować tych danych w odniesieniu do innych rodzajów produktów (jak np. rur, pełnych prętów) tego samego tworzywa czy produktów poddanych dalszej obróbce. Osoba dokonująca obróbki lub użytkownik powinien sprawdzić, czy materiały nadają się do konkretnego celu zastosowania. Techniczne parametry stanowią jedynie pomoc w planowaniu. Szczególnie nie wolno wnioskować na ich podstawie żadnych gwarantowanych właściwości. Dalsze informacje otrzymają Państwo w naszym Technical Service Center pod adresem [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).