



ARLON

## ▶ DPF 8000™ Ultra Tack White

### Wielofunkcyjna Folia Polimerowa Klasy Przemysłowej Do Trudnych Powierzchni

DPF 8000™ Ultra Tack to 90-mikronowa satynowa folia PVC o dużej wytrzymałości na rozciąganie z agresywnym, trwałym, samoprzylepnym klejem. Zaprojektowana do przyklejania do trudnych podłoży "hard-to-stick", DPF 8000™ Ultra Tack oferuje specjalny system klejący przeznaczony do przyklejania folii do trudnych podłoży i tworzyw sztucznych o niskim napięciu powierzchniowym, zwłaszcza do tworzyw sztucznych ABS. DPF 8000™ Ultra Tack jest ponadto zaprojektowana tak, aby spełniać typowe wymagania dotyczące trwałego znakowania a także specyfikacje dotyczące oznakowań na ciężkich urządzeniach przemysłowych, w tym oznaczeń OEM, pojazdów terenowych, takich jak motocykle, ponadto sprawdza się na innych trudnych podłożach. Folia najlepiej układa się na płaskich powierzchniach, jeśli będzie poddana obróbce i nakładana zgodnie z zaleceniami Arlon. DPF 8000™ Ultra Tack ma certyfikat ognioodporności ASTM E-84 i EN 13501-1: 2007 + A1: 2009 Euro Klasa C, S1, d0. Trwałość zewnętrzna tego produktu ustalona jest na okres do 7 lat (folia niezadrukowana). Trwałość folii zadrukowanej zależy od zastosowanego tuszu.

### APLIKACJE I WŁAŚCIWOŚCI

- Dedykowana do zadruku cyfrowego z możliwością szerokiego wyboru systemów druku bezpośredniego
- Dedykowana trudnym podłożom "hard-to-stick" i powierzchniom z tworzyw sztucznych ABS
- Aplikacja w otoczeniu o niskiej temperaturze
- Lekko teksturowane i (lub) podłoża o niskim napięciu powierzchniowym

LAMINAT	ZASTOSOWANIA **
SERIES 3210 SERIES 3310 SERIES 3220 SERIES 3420 PROTEC SERIES 3960	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Szorstkie powierzchnie</li> <li>• Motocykle</li> <li>• Tworzywo ABS</li> <li>• Piktogramy</li> <li>• Ogólne oznakowanie</li> <li>• Grafika ścienna</li> <li>• Krótkoterminowa grafika podłogowa^</li> </ul>

\*\*Zalecany do aplikacji o delikatnych konturach i fakturach  
^W połączeniu z Series 3220, Series 3420

Certified for  
HP Latex Inks

### WŁAŚCIWOŚCI I DANE FIZYCZNE

WŁAŚCIWOŚĆ	METODY TESTOWE	WARTOŚĆ TYPOWA
WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI	Pomiar połysku pod kątem 60°	40 - 60 jednostek połysku
GRUBOŚĆ	Mikrometr, typ Federal Bench	90 mikronów
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE	Ekstensometr o bazie 51 mm; prędkość poprzeczki 5.1 mm/s, w kierunku wstęgi	2.3 kg/cm
WYDŁUŻENIE	Maszyna wytrzymałościowa Instron jw.	> 150%
OKRES SKŁADOWANIA (W KARTONIE)	Idealna temperatura przechowywania 21°C przy 50% wilgotności względnej	1 rok od wysyłki z fabryki
ZAKRES TEMPERATURY PODCZAS APLIKACJI	Na czyste i suche podłoże	Optymalnie od -1°C do 27°C
ZAKRES TEMPERATUR UŻYTKOWANIA	Na czystym i suchym podłożu	od -54°C do 107°C
STABILNOŚĆ WYMIARÓW	70°C, 48 godzin	1.27 - 3.81 mm
ODPORNOŚĆ NA ODRYWANIE	PSTC-1, 15 min, 21°C	0.89 kg/cm
PAPIER PODKŁADOWY	Test TLMI Release pod kątem 90°, 760 cm/min	9.8 g/cm

\*Trwałość zewnętrzna do 6 miesięcy w przypadku pionowych powierzchni murowanych (cegła, blok żużlowy i beton). Jest to uwarunkowane brakiem deszczu lub surowych warunków pogodowych na zewnątrz. Obowiązują standardowe warunki

#### USA

200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870  
800 232 7161 / +1 714 985 6300  
+1 714 985 6305

#### EUROPE

Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands  
+31 70 354 4311  
+31 70 355 7721

#### CHINA

No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400  
+86 0536 6226568

## PRZYGOTOWANIE I INSTALACJA

### Informacje ogólne

DPF 8000™ Ultra Tack zawdzięcza swoją bardzo wysoką przyczepność miękkości kleju. Kompromis dla wysokiej przyczepności i siły adhezji polega na większym niż normalnie widocznym skurczeniu się folii. W wyniku tego wskazane jest, aby podczas drukowania nie pozostawiać drukarki bez nadzoru, aby uniknąć uderzeń głowicy wywołanych gromadzeniem się z czasem kleju na krawędziach folii. [Kliknij tutaj, aby zobaczyć wideo WrapItRight: Zapobieganie zbieraniu się kleju podczas zadrukowywania folii Arlon DPF 8000™](#). Podczas zadruku folii DPF 8000™ Ultra Tack sitodrukiem lub drukiem cyfrowym zastosowany tusz solwentowy w czasie drukowania przeniknie zarówno winyl, jak i klej. Jeśli tusz solwentowy nie zostanie całkowicie usunięty przed instalacją, grafika okaże się bardzo skurczona i będzie miała zwinięte krawędzie. Podczas drukowania tego produktu należy uważać, aby nie doszło do całkowitego wysuszenia gotowej naklejki przed laminowaniem, powlekaniami lub instalacją. Przy grafice panelowej dla kompensacji skurczu folii, który może się pojawić z czasem rekomendowana jest przynajmniej 0.5 cm zakładka.

### Kamienne powierzchnie (cegła, bloczki żuźlowe, beton)

Powierzchnia powinna być całkowicie wolna od pyłu: czyszczenie ciśnieniową myjką wodną jest najlepszą metodą. Upewnij się, że nie ma resztek farby, piasku, kredy.

Temperatura powierzchni musi mieć powyżej 10 °C. Aby grafika skorzystała z najwyższej przyczepności użyj kombinacji miękkiego wałka i źródła ciepła. Folia powinna być podgrzana do momentu uzyskania miękkości, a następnie wtlaczana delikatnie w teksturę ściany.

### Sztucznych

Przed montażem korzystnie jest zmatowić powierzchnie plastikowe papierem ściernym lub utleniając powierzchniowym płomieniem. W przypadku wielu powierzchni poliolefinowych, zmodyfikowanie tłustej powierzchni plastiku znacznie poprawia jej przyczepność. Podgrzewanie folii podczas usuwania przyspieszy proces i pozostawi czystsza powierzchnię. Jeśli to możliwe, przed usunięciem podgrzej folię do 27°C.

Tam, gdzie temperatura otoczenia nie jest bardzo wysoka, użyj albo bardzo "delikatnego" palnika albo opalarki, aby podnieść temperaturę. Arlon zaleca podgrzanie folii i kleju do temperatury powyżej 38°C.

Ze względu na porowatość niektórych rodzajów tworzyw sztucznych (tj. PP, PE) tworzywa te w kontakcie z benzyną zaczynają migrować, destabilizując przyczepność folii. Nie zalecamy oklejania zbiorników z benzyną ani podobnych tworzyw sztucznych narażonych na działanie tego typu oparów.

## USUWANIE GRAFIKI

Aby efekt oddzielenia folii od podłoża był czysty i szybki, folię należy usuwać jednym ciągłym płynnym ruchem, odrywając ją pod niewielkim kątem poniżej 90 stopni. Tam, gdzie jest to możliwe, warto zaangażować dwie osoby w ten proces, ponieważ przebiega on wtedy znacznie szybciej. Wówczas jedna osoba ogrzewa urządzeniem grzewczym folię, którą druga osoba jednocześnie odrywa, praca przebiega w jednolitym i stałym tempie. Praca pojedynczej osoby wiąże się z ciągłym uruchamianiem i zatrzymywaniem urządzenia i nierównym poziomem ogrzewania odrywanej folii.

## ZALECENIA DOTYCZĄCE DEMONTAŻU

- Zakres temperatur: 13°C lub wyżej. Jeśli temperatura otoczenia jest niższa niż 13°C, należy użyć opalarki lub nadmuchu gorącego powietrza.
- Kąt usuwania folii > 90 stopni w stosunku do pionowej ściany.
- Tempo usuwania: powolne (2.5 cm/s) i ciągłe ściąganie grafiki w kierunku ziemi.

## UWAGI SPECJALNE

Ze względu na porowatość powierzchni murowanych i ich ogólną nierówność Arlon przewiduje, że woda, śnieg lub lód będą przenikać między folię a ścianę i będą gromadzić się na górnych krawędziach zainstalowanej grafiki. Z tego powodu zaleca się uszczelnienie krawędzi w zastosowaniach na bardzo nierównych powierzchniach. Nierówne powierzchnie mogą nie spełniać wymogów standardowych gwarancji. Standardowa gwarancja dotyczy tylko aplikacji pionowych. Aplikacja pionowa jest zdefiniowana jako +/- 10° odchylenie od pionu. Aplikacje niepionowe nie są objęte gwarancją dla tego produktu.

#### USA

 200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870

 800 232 7161 / +1 714 985 6300

 +1 714 985 6305


#### EUROPE

 Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands

 +31 70 354 4311

 +31 70 355 7721

#### CHINA

 No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400

 +86 0536 6226568

## ZASTOSOWANIE NA PODŁODZE

DPF 8000™ Ultra Tack White jest zalecane do krótkotrwałych zastosowań na podłogach wewnętrznych, takich jak gładkie podłogi, szczelny beton, płytki ceramiczne, woskowane podłogi winylowe, uszczelnione drewno, marmur i lastryko, w przypadku stosowania z Series 3420 Gloss/Matte, Series 3220 Gloss, które jest zatwierdzone zgodnie z Europejską Normą Certyfikacji EN 14041 na antypoślizgowość graficznych materiałów podłogowych. Aby wybrać najlepszy produkt, Arlon zawsze zaleca przetestowanie przed użyciem powyższych produktów na rzeczywistej powierzchni, ponieważ wydajność produktu może się znacznie różnić w zależności od rodzaju powierzchni, natężenia ruchu, narażenia na działanie sił natury i stanu podłogi. Ze względu na te zmienne, Arlon daje gwarancję na swoje materiały wobec standardowych wad produkcyjnych i nie jest w stanie zaoferować gwarancji wydajności lub możliwości bezpiecznego usunięcia tych produktów w przypadku grafiki podłogowej. Szczegółowe metody i najlepsze praktyki zamieszczone są w instrukcji instalacji Arlona.

## EN 14041 - Wytrzymałe, tekstylne i laminowane wykładziny podłogowe

Określenie właściwości antypoślizgowych (EN 14041): Określenie dynamicznego współczynnika tarcia materiałów podłogowych zgodnie z EN 14041.




## ZASADY I WARUNKI

Poniższe zapisy mają zastosowanie w miejsce wszystkich gwarancji wyrażonych wprost lub dorozumianych:




Wszystkie oświadczenia, informacje techniczne i zalecenia opublikowane przez Arlon dotyczące produktów Arlon opierają się na testach uznanych za wiarygodne przy założeniu precyzyjności urządzeń użytych do pomiaru dokładnych wartości. Ich dokładność lub kompletność nie jest gwarantowana, a Arlon nie udziela żadnej gwarancji w tym zakresie. Wyłączna odpowiedzialność sprzedawcy i producenta ogranicza się do wymiany określonej ilości produktu, który okazał się wadliwy. Sprzedawca i producent nie ponoszą odpowiedzialności za obrażenia, straty lub szkody, bezpośrednie lub wtórne, powstałe na skutek użytkowania lub niemożności korzystania z produktu. Sprzedający lub producent nie ponosi również odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty lub wydatki związane z obróbką lub zadrukiem produktu. Przed użyciem użytkownik zobowiązany jest potwierdzić stosowność produktu do zamierzonego zastosowania. W tym zakresie użytkownik przyjmuje na siebie wszelkiego rodzaju ryzyko i odpowiedzialność. Wszelkie inne oświadczenia i zalecenia poza zawartymi w informacjach technicznych opublikowanych przez firmę Arlon uznaje się za niewiążące i nie mające zastosowania, o ile nie zostały zawarte w umowie podpisanej przez przedstawiciela sprzedawcy i producenta.

Czerwiec 2020 r



### USA

 200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870  
 800 232 7161 / +1 714 985 6300  
 +1 714 985 6305

### EUROPE

 Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands  
 +31 70 354 4311  
 +31 70 355 7721

### CHINA

 No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400  
 +86 0536 6226568

[arlon.com](http://arlon.com)