



**ARLON**

# **INSTRUKCJA MONTAŻU**

**SLX<sup>®</sup>+ With FLITE Technology**



ARLON

# SLX<sup>®</sup>+ With FLITE Technology

## INSTRUKCJA MONTAŻU

Zapoznanie się z treścią niniejszej Instrukcji montażu i przestrzeganie zawartej w niej zaleceń pozwoli aplikatorowi wykorzystać najlepsze metody naklejania folii SLX+.

### NARZĘDZIA APLIKACYJNE

- Źródła ciepła:
  - Opalarka
  - Promiennik podczerwieni
  - Pochodnia propanowa
- Ściągaczki
- Niepozostawiające włókien rękawice do naklejania
- Nóż BodyGuard
- Taśma tnąca Knifeless Tape
- Odłamywane ostrza 9 mm
- Termometr na podczerwień
- Magnesy
- Taśma maskująca

### PRZYGOTOWANIE

NAJLEPSZE PRAKTYKI	KORZYŚCI
<p><b>1. Dostarczony pojazd musi być czysty</b> Przed oddaniem do warsztatu pojazd należy oczyścić w podstawowym zakresie, w warsztacie zostanie on poddany gruntownemu czyszczeniu.</p>	Czysty pojazd zapewnia utrzymanie w czystości stanowiska roboczego w warsztacie i jest już wstępnie przygotowany do dokładniejszego oczyszczenia poprzedzającego oklejanie.
<p><b>2. Wszelkie czynności przeprowadzaj w czystym i kontrolowanym środowisku</b> Optymalna temperatura powierzchni: 10°C - 38°C Wilgotność względna: &lt;85%</p>	<p>Właściwa klimatyzacja stwarza optymalne warunki dla skutecznego i prawidłowego oklejania.</p> <p>Regulacja wilgotności zapobiega gromadzeniu się wilgoci na powierzchni, która może pogarszać przyczepność.</p>
<p><b>3. Oklej taśmą lub zdemontuj okucia</b> Lusterka boczne, klamki drzwi, dodatkowe kierunkowskazy, trzecie światło stopu, listwy wentylacyjne, plakietki i emblematy, listwy dachowe i relingi, antenę itp.</p>	<p>Usunięcie okuc umożliwia dokładne oczyszczenie krawędzi i szczelin.</p> <p>Usunięcie lub odklejenie wystających elementów zwiększa wydajność i minimalizuje ryzyko nadmiernego rozciągnięcia folii.</p>
<p><b>4. Zawsze sprawdź, czy w zestawie znajdują się wszystkie panele i elementy grafiki</b> Dopasuj na sucho wszystkie panele, aby zapewnić prawidłowe rozmieszczenie i wyrównanie układu graficznego.</p>	Dokładne skontrolowanie zawartości zestawu gwarantuje bezproblemowy proces aplikacji i terminową dostawę.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI	KORZYŚCI
Firma Arlon nie udziela gwarancji na aplikacje kładzione na lakiery pochodzące z rynku wtórnego lub na uszkodzony lakier.	Nieoryginalny lub uszkodzony lakier pogarsza przyczepność i może odklejać się podczas montażu lub po usunięciu folii.
Unikaj oklejania świeżo lakierowanego samochodu. Grafikę nanoszą dopiero po całkowitym utwardzeniu lakieru, zgodnie ze specyfikacjami producenta lakieru.	Jeśli powierzchnia zostanie oklejona, zanim lakier ulegnie całkowitemu utwardzeniu, tworzące się podczas odgazowywania lakieru pęcherzyki mogą przyczynić się do pogorszenia przyczepności folii.



ARLON

# SLX<sup>®</sup>+ With FLITE Technology

## INSTRUKCJA MONTAŻU

### MONTAŻ

NAJLEPSZE PRAKTYKI	KORZYŚCI
<p><b>1. Nakładaj z użyciem ściągaczki z elastyczną krawędzią</b> Użyj twardej krawędzi ściągaczki do dokładnego wygładzenia powierzchni folii. Instalator decyduje o wyborze ściągaczek pod względem ich kształtu i twardości.</p>	Elastyczna krawędź ściągaczki zapobiega porysowaniu folii. Obejrzyj film <a href="#">WrapItRight<sup>®</sup> Video: Basic Squeegee Skills</a>
<p><b>2. Wykonuj nakładające się ruchy ściągaczką, mocno dociskając ją do powierzchni folii</b> Twardsze ściągaczki pozwalają na bardziej bezpośrednie przenoszenie siły. Wykonuj nakładające się ruchy, wykorzystując około 50% szerokości pióra ściągaczki.</p>	Dobra technika posługiwania się ściągaczką zapewnia maksymalne pokrycie powierzchni i idealny efekt naklejania.
<p><b>3. Umieszczaj szwy prawidłowo, tak aby zachodziły na siebie zakładkami o szerokości co najmniej 1/2" (12 mm)</b> · W przypadku zakładek pionowych rozpocznij od panelu tylnego. · W przypadku zakładek poziomych rozpocznij od panelu dolnego.</p>	Krawędzie szwu będą mniej podatne na uszkodzenia, ponieważ będą skierowane w stronę przeciwną względem elementów.
<p><b>4. Rozciągnij folię za pomocą ciepłego powietrza</b> Zakres temperatur: 38°C - 49°C</p>	Ciepło zmiękcza folię, pozwala jej rozciągać się i dopasowywać do krzywizn i kanałów.  Temperaturę maksymalną można ustawić na poziomie zapobiegającym zbytniemu zmiękczeniu folii, które może prowadzić do zniekształcenia obrazu, przesunięcia kolorów i zawijania krawędzi.
<p><b>5. Rozłóż naprężenia na linie krzywe i kanały</b> Podgrzej większy obszar i delikatnie rozciągnij folię w różnych kierunkach.</p>	Rozciągnięcie folii na większym obszarze powoduje zmniejszenie naprężeń na małych obszarach, redukując w ten sposób ryzyko pęknięcia lub zawijania krawędzi. Patrz: <a href="#">WSKAZÓWKA 38: Technika montażu na kanałach</a> .
<p><b>6. Zastosuj metodę rozciągania wstępnego i obkurczania na złożonych krzywych</b> Zderzakach, lusterkach bocznych, nadkolach itp.</p>	Ta metoda w pełni wykorzystuje „efekt pamięci” i zapobiega zawijaniu się krawędzi lub skręcaniu. Obejrzyj film <a href="#">WrapItRight<sup>®</sup> video: The Pre-Stretch and Shrink Method</a>
<p><b>7. Użycie dodatkowego panelu lub wykorzystanie rozszerzeń kanałów</b> Użyj drugiego panelu lub kawałka winylu, aby wyeliminować zniekształcenia na rozciągniętych krawędziach.</p>	Dodatkowe panele umożliwiają jednoczesne rozciągnięcie nakładających się krawędzi, podczas gdy przedłużenia kanałów wygładzają wszelkie zniekształcenia krawędzi po rozciągnięciu folii. Obejrzyj film <a href="#">WrapItRight<sup>®</sup> video: Eliminating Edge Distortion with a Channel Extension</a>
<p><b>8. Rozcieńczonym alkoholem oczyść brzegi nałożonego panelu</b> Zaleca się stosowanie 70% roztworu alkoholu w wodzie.</p>	Szybkie przetarcie krawędzi usunie ślady tłuszczu lub inne zanieczyszczenia i zmaksymalizuje przyczepność na zakładkach.
<p><b>9. Użyj techniki rozszerzonej kieszeni tam, gdzie nie można zastosować wkładek</b> Rozszerzona kieszeń pozwala na zachowanie ciągłości grafiki, ale to samo można osiągnąć, stosując wkładki, pod warunkiem ich właściwego rozmieszczenia.</p>	Rozszerzona kieszeń usuwa większość naprężeń z najgłębszych części rozciągniętego winylu. Obejrzyj film <a href="#">WrapItRight<sup>®</sup> video: Managing Heat and Tension</a>

### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Rozważając wielkość koniecznego rozciągnięcia, unikaj instalowania zarówno wklęsłych, jak i wypukłych profili, stosując tę samą metodę.

### KORZYŚCI

Wypukłe krzywe, takie jak zderzaki i lusterka, będą wymagały zastosowania metody wstępnego rozciągania i obkurczania. Krzywe wklęsłe, takie jak kanały, wymagają przesunięcia naprężenia na obszary płaskie lub zastosowania metody [Deep Channel Hack](#)



ARLON

# SLX<sup>®</sup>+ With FLITE Technology

## INSTRUKCJA MONTAŻU

### WYKOŃCZENIE

NAJLEPSZE PRAKTYKI	KORZYŚCI
<b>1. Unikaj rozciągania w miejscach, które będą przycinane</b> Na krawędziach, nadkolach, szwach, zakładkach i kanałach.	Zastosuj technikę, która zminimalizuje rozciąganie folii w miejscu jej cięcia, aby uniknąć przedwczesnego uszkodzenia, takiego jak zawijanie krawędzi, podnoszenie lub skręcanie.
<b>2. Podgrzewanie przed przycięciem</b> Zawsze przestrzegaj określonych temperatur: · Podczas nagrzewania płaskich powierzchni dodaj +15°C do temperatury otoczenia, · 95°C i 105°C dla krawędzi, szwów i innych rozciągniętych obszarów. Dogrzewanie jest czasochłonnym, ale istotnym etapem procesu oklejania. Pracuj na małych odcinkach, wciąż wywierając nacisk.	Dogrzewanie zmiękcza klej, zwiększając jego płynność. Uwolnij uwięzione powietrze i odsłoń nieoklejane obszary. Można odsłonić najbardziej rozgrzane obszary i usunąć naprężenia folii.
<b>3. Wprawnie posługuj się taśmą tnącą Knifeless Tape</b> Jeśli cięcie ręczne jest absolutnie konieczne, często odłamuj nowe ostrze i zastosuj taśmę FineLine aby zapewnić bezpieczną powierzchnię cięcia.	Taśmy Knifeless lub FineLine zapewniają podgląd linii cięcia i zapobiegają przecinaniu lakieru pojazdu. Często odłamuj użyte ostrze, aby uzyskać wysokiej jakości cięcia krawędzi i zapobiec konieczności podwójnego cięcia.
<b>4. Odczekaj 15 minut przed przycięciem</b> Pozwól, aby folia schłodziła się i ustabilizowała przed przycięciem, i pozostaw 3 mm zapasu, aby prawidłowo zawinąć folię.	Pozostawienie folii do schłodzenia się i ustabilizowania przed cięciem zapewnia lepszą przyczepność na krawędziach.
<b>5. Użyj odpowiedniej techniki na narożnikach</b> Na narożnikach można użyć takich metod jak „Narożnik z malowaną krawędzią”, „Przetnij i zawij” oraz „Wstępne rozciąganie na zimno”.	Narożniki mogą być małe, ale ich wygląd ma ogromny wpływ na jakość.
<b>6. Pozostawienie na noc</b> Jeśli jest to możliwe, przed przekazaniem pojazdu klientowi pozostaw pojazd w warsztacie na noc.	Pozostawienie pojazdu w warsztacie pozwoli na zestalenie się kleju przed zamontowaniem zdjętych wcześniej części. W przypadku braku powierzchni lub nieprawidłowego montażu krawędzi można łatwo dokonać naprawy, bez zanieczyszczania folii częściami zewnętrznymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI	KORZYŚCI
Unikaj przycinania, gdy folia jest jeszcze ciepła.	Ciepła folia jest zbyt miękka, aby wykonać czyste cięcie, i w rezultacie powstają postrzępione krawędzie.
Podczas dogrzewania w wysokich temperaturach nie wystarczy podgrzewać folii bez ponownego wywierania nacisku.	Ponowne dociśnięcie zapewnia maksymalny kontakt kleju poprzez zwiększenie przepływu kleju i zamknięcie kanałów wylotowych powietrza.
Unikaj cięcia bezpośrednio na lakierze.	Głębokie nacięcia na lakierze są podatne na odrywanie lakieru po usunięciu grafiki.
Unikaj nadmiernego rozciągania folii na narożnikach.	Folia na narożnikach zbiega się na małej powierzchni i w tych miejscach nie ma wystarczającej ilości kleju, aby możliwe było utrzymanie obszaru podlegającego dużym naprężeniom.



ARLON

# SLX®+ With FLITE Technology

## INSTRUKCJA MONTAŻU

### KONSERWACJA

NAJLEPSZE PRAKTYKI	KORZYŚCI
<p><b>1. Regularnie myj oklejony pojazd</b> Preferowane jest mycie ręczne, ale jeśli korzystasz z myjni automatycznej, wybieraj mycie bezdotykowe.</p>	Regularnie myj oklejony pojazd, aby zapewnić odpowiednią trwałość grafiki. Myjnia bezdotykowa minimalizuje ryzyko zadrapań, odprysków, skręceń i odklejania krawędzi w porównaniu z metodą mycia szczotkowego.
<p><b>2. Podczas mycia ciśnieniowego stosuj środki ostrożności</b> Ciśnienie dyszy nie powinno przekraczać 1300 PSI (90 barów). Trzymaj końcówkę w odległości co najmniej 5 stóp od pojazdu; kąt rozpylania powinien być nie mniejszy niż 60° względem linii prostopadłej do powierzchni nadwozia.</p>	Patrz: <a href="#">WSKAZÓWKA 46: Instrukcje dotyczące konserwacji i czyszczenia graficznych elementów floty pojazdów</a>

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI	KORZYŚCI
Pojazd możesz umyć najwcześniej tydzień od montażu.	Zapobiegnie to uszkodzeniom folii, która uzyskuje maksymalną przyczepność w ciągu tygodnia od jej naklejenia.
Zawsze przestrzegaj podanych przez producenta zaleceń dotyczących proporcji roztworu detergentu z wodą.	Nadmiernie stężony roztwór może uszkodzić zarówno klej, jak i folię winylową.

### USUWANIE

NAJLEPSZE PRAKTYKI	KORZYŚCI
<p><b>1. Podczas zdejmowania folii użyj strumienia ciepłego powietrza</b> Przed usunięciem folii podgrzej ją do temperatury z zakresu od 30°C do 65°C.</p>	Usuwanie staje się wówczas łatwiejsze, ponieważ ciepło zmiękcza folię, co chwilowo obniża siłę trzymania kleju przy odrywaniu i jednocześnie zmniejsza ryzyko rozerwania folii.
<p><b>2. Zdejmuj folię, zachowując odpowiednią ostrożność</b> Usuwać folię powolnym i jednostajnym ruchem, pod kątem nie większym niż 90°.</p>	Zrywanie folii wiąże się z zagrożeniem bezpieczeństwa osobistego i możliwością uszkodzenia pojazdu. W przypadku nagłego rozerwania się folii, instalator może spaść z platformy i/lub uszkodzić pojazd.  Wymagane jest powolne i stałe tempo, ponieważ nagła zmiana siły odrywania może spowodować oddzielenie się warstwy lakieru, rozwarstwienie i/lub rozerwanie folii.  Patrz: <a href="#">WSKAZÓWKA 44: Usuwanie oklein pojazdów</a> .